

Spardosen von Martini Creations

Verwendete Materialien

Der Ständer und das Zubehör bestehen aus den folgenden Materialien:

- PLA
- Gummistopfen
- Filz

Allgemeine Informationen

1. Sichtbare Drucklinien

- 3D-Drucke werden schichtweise aufgebaut, wodurch **sichtbare Linien** entstehen können
- Diese Linien sind normal und beeinflussen **nicht die Stabilität oder Funktion** des Bauteils.

2. Materialeigenschaften von PLA

- PLA (Polylactid) ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff, der aus Maisstärke oder Zuckerrohr hergestellt wird
- Es ist **stabil, aber spröde**, weshalb es bei hoher Belastung brechen kann, anstatt sich zu verbiegen
- PLA beginnt sich ab **ca. 60°C** zu verformen – daher sollte es nicht in direkter Sonne oder in der Nähe von Hitzequellen stehen

3. Maßhaltigkeit & Passgenauigkeit

- 3D-Drucke können **leichte Maßabweichungen** haben. Wir testen jedes Zubehör vor Auslieferung auf Maßhaltigkeit. Falls Bauteile nicht passen, schreiben Sie uns bitte eine E-Mail an:
kommunikation@martini-creations.de

Sicherheitshinweise

1. Allgemeine Sicherheit

- Kein Spielzeug, das Produkt ist ausschließlich als Spardose gedacht.
- Außer Reichweite von Kindern unter 3 Jahren aufbewahren – Enthält Kleinteile und ist nicht für Kleinkinder geeignet.
- Sicherer Stand – Stelle das Produkt auf eine gerade, rutschfeste Fläche, um Umkippen zu vermeiden.
- Nicht mit Wasser füllen – Das Produkt ist nicht wasserfest.

2. Hitze & Umwelteinflüsse

- Hitze vermeiden – PLA kann sich ab ca. 60 °C verformen. Nicht direkter Sonneneinstrahlung, Heizkörpern oder anderen Wärmequellen aussetzen.
- Trocken lagern – PLA-Material kann bei dauerhaft hoher Luftfeuchtigkeit spröde werden.

3. Wartung & Haltbarkeit

- Regelmäßig prüfen – Kontrolliere die 3D-gedruckten Teile alle paar Monate auf Abnutzung oder Risse.
- Schonende Reinigung – Mit einem trockenen oder leicht feuchten Tuch reinigen. Keine scharfen Reinigungsmittel verwenden, um Schäden am Material zu vermeiden.