Schlüsselanhänger von Martini Creations

Verwendete Materialien

Der Ständer und das Zubehör bestehen aus den folgenden Materialien:
- PLA
- Schlüsselring

Allgemeine Informationen

1. Sichtbare Drucklinien
- 3D-Drucke werden schichtweise aufgebaut, wodurch **sichtbare Linien** entstehen können
- Diese Linien sind normal und beeinflussen **nicht die Stabilität oder Funktion** des Bauteils.

2. Materialeigenschaften von PLA
- PLA (Polylactid) ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff, der aus Maisstärke oder Zuckerrohr hergestellt wird
- Es ist **stabil, aber spröde**, weshalb es bei hoher Belastung brechen kann, anstatt sich zu verbiegen
- PLA beginnt sich ab **ca. 60°C** zu verformen – daher sollte es nicht in direkter Sonne oder in der Nähe von Hitzequellen stehen

3. Maßhaltigkeit & Passgenauigkeit
- 3D-Drucke können **leichte Maßabweichungen** haben. Wir testen jedes Zubehör vor Auslieferung auf Maßhaltigkeit. Falls Bauteile nicht passen, schreiben Sie uns bitte eine E-Mail an:
  kommunikation@martini-creations.de

Sicherheitshinweise

1. Allgemeine Sicherheit
• Nicht in die Hände von Kindern unter 3 Jahren geben, da Kleinteile verschluckt werden können.

2. Brand- & Hitzeschutz
• Nicht in der Nähe von offenen Flammen oder echten Kerzen verwenden!
PLA ist nicht hitzebeständig und kann sich bereits ab ca. 60 °C verformen.
• Kein direkter Kontakt mit Wärmequellen (z. B. Heizkörper, Kamin, Lichterkette mit Glühbirnen).

3. Aufhängung & Stabilität
• Die Anhänger sind leicht und bruchsicher, können aber bei starkem Druck oder Biegen beschädigt werden.

4. Wartung & Haltbarkeit
• Zur Reinigung genügt ein trockenes oder leicht feuchtes Tuch.
Keine aggressiven oder alkoholhaltigen Reiniger verwenden, da sie das Material beschädigen können.
• Lagere den Anhänger trocken, kühl und lichtgeschützt, um Verfärbungen oder Verformungen zu vermeiden.

5. Verwendungshinweis
• Nur für Dekorationszwecke. Kein Spielzeug!
• PLA ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff – trotzdem bitte nicht im Außenbereich einsetzen.
• Kleine Oberflächenunregelmäßigkeiten sind herstellungsbedingt normal und Teil des 3D-Druck-Charakters.