

Verwendete Materialien

Der Ständer und das Zubehör bestehen aus den folgenden Materialien:

- PLA
- Filz

Allgemeine Informationen

1. Sichtbare Drucklinien

- 3D-Drucke werden schichtweise aufgebaut, wodurch **sichtbare Linien** entstehen können
- Diese Linien sind normal und beeinflussen **nicht die Stabilität oder Funktion** des Bauteils.

2. Materialeigenschaften von PLA

- PLA (Polylactid) ist ein biologisch abbaubarer Kunststoff, der aus Maisstärke oder Zuckerrohr hergestellt wird
- Es ist **stabil, aber spröde**, weshalb es bei hoher Belastung brechen kann, anstatt sich zu verbiegen
- PLA beginnt sich ab **ca. 60 °C** zu verformen – daher sollte es nicht in direkter Sonne oder in der Nähe von Hitzequellen stehen

3. Maßhaltigkeit & Passgenauigkeit

- 3D-Drucke können **leichte Maßabweichungen** haben. Wir testen jedes Zubehör vor Auslieferung auf Maßhaltigkeit. Falls Bauteile nicht passen, schreiben Sie uns bitte eine E-Mail an:

kommunikation@martini-creations.de

Sicherheitshinweise

1. Allgemeine Sicherheit

- Positioniere das Produkt auf einer **geraden, rutschfesten Oberfläche**, um Umkippen zu verhindern
- Fülle das Produkt nicht mit Wasser, da dieser nicht wasserfest ist

2. Maximale Belastung

- 5 kg

3. Hitze & Umwelteinflüsse

- **Kein direkter Kontakt mit Wärmequellen** – PLA beginnt sich bereits ab ca. **60 °C** zu verformen. Stelle den Ständer daher nicht in die Sonne oder auf Heizkörper
- **Feuchtigkeit vermeiden** – PLA kann spröde werden, wenn es langfristig hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt ist

4. Wartung & Haltbarkeit

- **Regelmäßige Kontrolle** – Prüfe die 3D-gedruckten Teile alle paar Monate auf **Abnutzung oder Risse**
- **Reinigung** – Verwende ein **trockenes oder leicht feuchtes Tuch**, um Staub und Schmutz zu entfernen. Vermeide aggressive Reiniger, da sie das PLA beschädigen kann